



geoKOAX<sup>®</sup>  
geothermal systems

Merkblatt

# Austauschkopf

Januar 2017

## Merkblatt Austauschkopf

Sollte der geoKOAX-Sondenkopf ersetzt werden müssen, empfehlen wir die Maßnahmen gemäß diesem Merkblatt vorzunehmen.

### Ausgangssituation



Damit sich das geoKOAX-Rücklaufrohr vom Kopf lösen lässt, muss das Rücklaufrohr unterhalb der Reduzierung-Muffe (50/40) vom Kopf abgetrennt werden.



Anschließend wird der geoKOAX-Sondenkopf mit einem PE-Rohrschneider abgetrennt.



Als nächstes kann die geoKOAX-Sonde wie gewünscht gekürzt werden, nur der Rücklauf bleibt vorerst bestehen. Gegebenenfalls muss ein Verwirbler abgeschraubt werden.



Nun kann die 140er-Elektroschweißmuffe über das geoKOAX-Rücklaufrohr gezogen werden.

Anschließend werden der Reparatursondenkopf und die Muffe im Elektroschweiß-Verfahren mit der eingebauten geoKOAX-Sonde verschweißt.



Das Rücklaufrohr kann nun auf die gewünschte Länge für die Anbindung gekürzt werden.



#### Hinweis:

Innerhalb der 50/40 Reduzierungsschweißmuffe müssen die Plastischehne entfernt werden, um das geoKOAX-Sonden-Rücklaufrohr komplett durchführen zu können.

Danach ist die 50/40-Reduzierungsschweißmuffe im Elektroschweißverfahren zu schweißen.



Abschließend muss eine Reinigung des geoKOAX-Sondenkopfes nach DVS Richtlinie erfolgen. Der geoKOAX-Sondenkopf ist jetzt wieder funktionsfähig hergestellt.